

**“Far quadrare i conti. Contabilità e amministrazione
negli antichi Monti di pietà, nei luoghi pii e nelle
istituzioni civiche”/ “Balancing the books.
Administration and bookkeeping in premodern charitable
and civic agencies”.**

24-27 Giugno 2019

1° Scuola dottorale del Centro Studi sui Monti di Pietà e sul credito solidaristico della Fondazione del Monte, in collaborazione con l'Università di Bologna e l'Archivio di Stato di Bologna. Le lezioni saranno tenute in inglese e in italiano.



Programma

Lunedì, 24 giugno 2019

Sede: Fondazione del Monte – Via delle Donzelle, 2.

9:30 – Saluto di apertura della scuola dottorale – Giusella Finocchiaro, presidente della Fondazione, e Maria Giuseppina Muzzarelli, Mauro Carboni e Vera Zamagni.

10:00 – 13:00. Sessione I – “The numeracy revolution and its application to solidaristic institutions in the Italian medieval cities.” Relatori: Vera Zamagni (Università di Bologna) e Raffaele Danna (University of Cambridge).

13:00 – 14:00 – Buffet.

14:00 – 15:00 – Visita della *Quadreria dell’Opera Pia dei Poveri Vergognosi*.

15:00 – 18:00. Sessione II – “I libri dei Mercanti - Banchieri”. Relatore: Francesco Guidi Bruscoli (Università di Firenze) – seguirà una visita dell'*Archivio della Fondazione del Monte*.

Martedì, 25 giugno 2019

Sede: Fondazione del Monte – Via delle Donzelle, 2.

10:00 – 13:00. Sessione III–“I conti dell’Ospedale di Santa Maria della Scala”. Relatore: Gabriella Piccinni (Università di Siena).

13:00 – 14:00 – Buffet.

14:00 – 15:00 –Visita della *Chiesa di Santa Maria della Vita*.

15:00 – 18:00. Sessione IV – “Balancing the books: administration and bookkeeping in the *Monte di Pietà* of Bologna”. Relatore: Mauro Carboni (Università di Bologna).

Mercoledì, 26 giugno 2019

Sede: Archivio di Stato di Bologna – Piazza dei Celestini, 4.

10:00 – 13:00. Sessione V – “La contabilità e i documenti di archivio” – Relatore: Armando Antonelli (Fondazione del Monte di Bologna e Ravenna) – seguirà una visita dei depositi dell'*Archivio di Stato di Bologna*.

13:00 – 14:00– Buffet.

Sede: Università di Bologna – San Giovanni in Monte, 2.

15:00 – 18:00 – Presentazione dei lavori degli allievi della scuola.

Giovedì, 27 giugno 2019

Sede: Fondazione del Monte – Via delle Donzelle, 2.

10:00 –13:00 – Tavola rotonda. Interventi di Paola Pinelli (Università di Firenze), Clément Lenoble (Université Lyon), Maria Giuseppina Muzzarelli (Università di Bologna)

Informazioni e iscrizioni

<https://www.fondazionedelmonte.it/>

<https://www.fondazionedelmonte.it/summerschool-far-quadrare-i-conti-iscrizioni-aperte/>

Contatti: centromonti@fondazionedelmonte.it